

殿

仕 様 書

仕様書番号

FJS-F-2-技-99-012(7)

品 名

VCTF(BWG/Y)

3×0.75mm²、3×1.25mm²、3×2mm²、3×3.5mm²



富士電線工業株式會社

平成 1 1 年 1 月 2 2 日 制定	仕 様 書 V C T F (B W G / Y)	起案作成	技術部
令和 3 年 8 月 2 日 改定		発行責任者	技術部長

1. 適用範囲

この仕様書は、富士電線工業株式会社が製造するビニルキャブタイヤ丸形コード（記号；VCTF）の次のサイズのものについて規定する。

3 ×	0.75	mm ²	(BWG/Y)
3 ×	1.25	mm ²	(BWG/Y)
3 ×	2	mm ²	(BWG/Y)
3 ×	3.5	mm ²	(BWG/Y)

2. 適合証明書番号およびJISマーク

(1) VCTFの適合証明書番号は、次のとおりである。

J E T 1 3 4 2 - 1 2 0 0 9 - 1 0 0 4

(2) JISマーク対象品は、0.75mm²、1.25mm²、2mm²とし、認証番号は次のいずれかを表示する

J E 0 5 0 7 0 0 7
J E 0 5 0 7 0 0 9

3. 構造

付表1による。

4. 特性

付表2による。

5. 試験方法

付表2による。

6. 包装・荷姿

VCTFは1条ずつタバ巻又はドラム巻とし、運搬中損傷のない様に適当な荷造りを施す。

7. 環境負荷物質

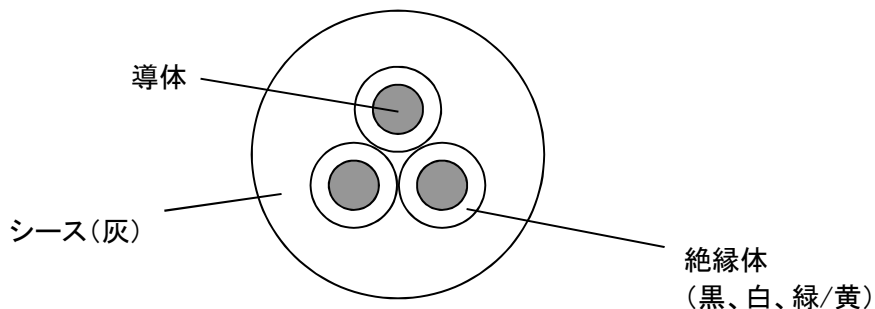
VCTFは、カドミウム・鉛・六価クロム・水銀及びその化合物を含有していません。

V C T F 3 心 (B W G / Y)

付表 1 構 造

項 目		0.75mm ²	1.25mm ²	2mm ²	3.5mm ²	
導 体	素線構成 (本/mm)	30/0.18	50/0.18	37/0.26	45/0.32	
	素線径 (mm)	0.180±0.008		0.260±0.01	0.320±0.01	
	より外径 (mm)	約 1.1	約 1.5	約 1.8	約 2.5	
絶縁体 (ビニル混合物)	厚 さ	標 準 (mm)	0.6			
		平 均 (mm)	0.54以上			
		部分最小 (mm)	0.48以上			
	外 径 (mm)	2.3±0.12	2.7±0.12	3.0±0.12	3.7±0.12	
より合わせ	よ り 方 向 (mm)	左			右	
	より外径 (mm)	約 5.0	約 5.8	約 6.5	約 8.0	
シース (ビニル混合物)	厚 さ	標 準 (mm)	1.0			
		平 均 (mm)	0.9以上			
		部分最小 (mm)	0.7以上			
	仕上外径 (mm)	7.0±0.35	7.8±0.35	8.5±0.35	10.0±0.35	
表面表示	0.75mm ² ~2mm ²	VCTF サイズ (認証番号) ㊤ JET <PS>E FUJI E. W. C 製造年				
	3.5mm ²	VCTF 3.5mm ² <PS>E JET FUJI E. W. C 製造年				

断 面 図



V C T F 0.75mm²

付表2 特 性

項 目		規 格 値		試 験 方 法
導 体 抵 抗		0.75 mm ²	25.1 Ω/km 以下	JIS C 3005 4.4
		1.25 mm ²	15.1 Ω/km 以下	
		2 mm ²	9.79 Ω/km 以下	
		3.5 mm ²	5.24 Ω/km 以下	
耐電圧		水中	1000Vに1分間耐えること	JIS C 3005 4.6 a)
		スパーク	5000Vに0.15秒間耐えること	JIS C 3005 4.6 c)
絶縁抵抗		常温	5 MΩkm 以上	JIS C 3005 4.7.1
		高温	0.01 MΩkm 以上	JIS C 3005 4.7.2
引張強さ・伸び	絶縁体	引張強さ	10 MPa 以上	JIS C 3005 4.16
		伸 び	100% 以上	
	シース	引張強さ	10 MPa 以上	
		伸 び	120% 以上	
耐加熱性	絶縁体	引張強さ	加熱前の値の85% 以上	JIS C 3005 4.17
		伸 び	加熱前の値の80% 以上	
	シース	引張強さ	加熱前の値の85% 以上	
		伸 び	加熱前の値の80% 以上	
耐巻付加熱性		表面にひび、割れを生じないこと		JIS C 3005 4.19
耐低温巻付性		表面にひび、割れを生じないこと		JIS C 3005 4.20
耐加熱変形性		絶縁体	厚さの減少率50%以下	JIS C 3005 4.23
		シース	厚さの減少率50%以下	
難 燃 性		60秒以内に自然に消えること		JIS C 3005 4.26.2 b)