

## ホルダタイプ F-ロン

溶接用ケーブル  
(ホルダタイプ)

【用途】 アーク溶接機の手元側に使用されています。

## ■溶接機ホルダ用耐燃性架橋ポリエチレンケーブル

【特長】 シースに耐燃性架橋ポリエチレンを使用しているため、耐熱性・耐久性に優れており、超可とう性の導体の採用により柔軟性にも優れています。(ホルダタイプはWRCTに相当します。)

認証区分	規格・区分	認証番号
JIS	—	—
JCS	—	—
電気用品安全法	—	—

●柔軟仕様により絶縁体がずれ、導体が露出する場合がございます。  
感電等の危険性がございますので、ご使用時は十分ご注意ください。

【仕様】 (使用温度、許容電流 及び 曲げ半径の詳細については、技術資料をご参照下さい。)

サイズ (mm)	導体		シース 標準 厚さ (mm)	仕上 外径 (mm)	製品質量(ドラム質量込み)				把寸法(100巻)			使用温度(℃)		許容電流 (A)			導体 抵抗 (Ω/km)	曲げ 半径 (mm) 以上	
	構成 (本/mm)	外径 (mm)			100m巻き		200m巻き		内径 (mm)	外径 (mm)	高さ (mm)	最高	最低温度	100%	80%	50%			
					kg	(ドラム)	kg	(ドラム)											固定
22	7/7/22/0.16	7.1	2.4	12.1	31.0	—	78.0	3-3	250	440	135	90	-30	-15	163	182	230	0.844	97
38	7/7/38/0.16	9.2	2.6	14.6	50.0	—	116	3-4	250	490	160				230	257	325	0.496	117
60	7/7/60/0.16	11.4	2.8	17.2	90.0	3-2	171	4-4	—	—	—				313	350	442	0.311	138
100	12/7/60/0.16	14.8	3.4	21.8	143	3-5	278	5-6	—	—	—				441	493	623	0.183	175

※(第14版より)許容電流値の見直し実施

(1)許容電流値は、JCS0168-1より算出 (2)使用率は、内線規程3330節-1より算出

※絶縁物の許容温度は90℃

表面表示	ホルダタイプF-ロン (サイズ) FUJI E.W.C タイネン
------	----------------------------------

