

殿

---

# 仕 様 書

仕様書番号 FJS-F-2-技-13-073(3)

---

品 名 200タイプ E-VVF セパレートタイプ  
2×5.5mm<sup>2</sup>+1×1.6mm

---



富士電線工業株式会社

平成 2 5 年 1 0 月 2 日 制定	<b>仕 様 書</b> 2 0 0 タイプ E - V V F セパレートタイプ 2 × 5 . 5 m m <sup>2</sup> + 1 × 1 . 6 m m	起案作成	技術部
令和 3 年 8 月 2 日 改定		発行責任者	技術部長

**1. 適用範囲**

この仕様書は、富士電線工業株式会社が製造するアース線付600ビニル絶縁ビニルシースケーブル平形(記号;E-VVFセパレートタイプ)の次のサイズのものについて規定する。

2 × 5 . 5 m m <sup>2</sup> + 1 × 1 . 6 m m

**2. 適用規格**

J C S 4 5 1 9      アース線付600Vビニル絶縁ビニルシースケーブル

**3. 適合証明書番号**

E-VVF セパレートタイプの適合証明書番号は、次のとおりである。

J E T 1 3 4 2 - 1 2 0 0 4 - 1 0 0 7

**4. 構造**

付表1による。

**5. 特性**

付表2による。

**6. 試験方法**

付表2による。

**7. 包装・荷姿**

E-VVFは1条ずつタバ巻又はドラム巻とし、運搬中損傷のない様に適当な荷造りを施す。

**8. 環境負荷物質**

E-VVFは、カドミウム・鉛・六価クロム・水銀及びその化合物を含有していません。

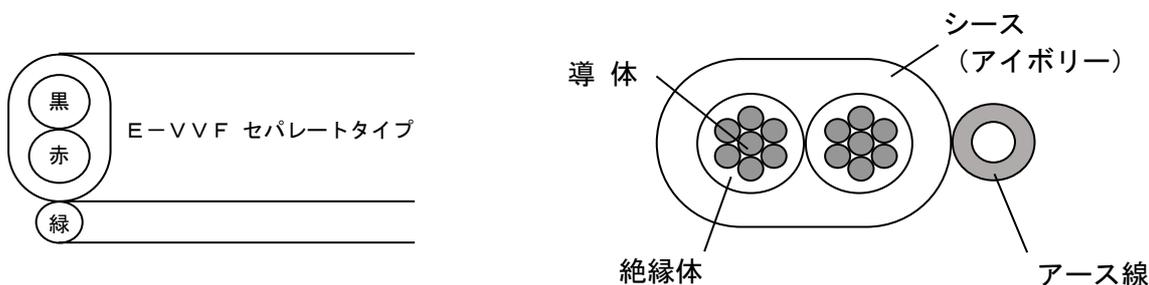
E-VVF セパレートタイプ 2×5.5mm<sup>2</sup> + 1×1.6mm

付表1 構造

項目		5.5mm <sup>2</sup> (黒赤)	1.6mm (緑)
導体	導体構成 (mm)	7/1.0	-
	導体径 (mm)	1.000±0.030	1.600±0.030
	より外径 (mm)	約 3.0	約 1.6
絶縁体 〔塩化ビニル混合物〕	厚さ	標準 (mm)	1.00
		平均 (mm)	0.90 以上
		部分最小 (mm)	0.80 以上
	外径 (mm)	5.0±0.2	3.2±0.2
シース 〔塩化ビニル混合物〕	色相		アイボリー
	厚さ	標準 (mm)	1.50
		平均 (mm)	1.35 以上
		部分最小 (mm)	1.20 以上
外径 (mm)		8.0(±0.5) × 13.0(±0.6)	-
仕上外径 (mm)		8.0(±0.5) × 16.2(±0.8)	
表面表示	200タイプ E-VVF セパレートタイプ 2×5.5mm <sup>2</sup> +1.6mm(アース) <PS>E FUJI E.W.C 製造年 LFV-R		

表面表示の色：青

断面図



※ LFV : 鉛フリービニル、 -R : RoHS指令対応

E - V V F 2 × 5 . 5 m m <sup>2</sup> + 1 × 1 . 6 m m

付表2 特 性

項 目		規 格 値		試 験 方 法
導体抵抗	5.5 mm <sup>2</sup>	3.33 Ω/km 以下		JIS C 3005 4.4
	1.6 mm	8.92 Ω/km 以下		
耐電圧 (水 中)		1500Vに1分間耐えること		JIS C 3005 4.6 a)
絶 縁 抵 抗		50 MΩkm 以上		JIS C 3005 4.7.1
引張強さ・伸び	絶縁体	引張強さ	10 MPa 以上	JIS C 3005 4.16
		伸 び	100% 以上	
	シース	引張強さ	10 MPa 以上	
		伸 び	120% 以上	
耐加熱性	絶縁体	引張強さ	加熱前の値の 85% 以上	JIS C 3005 4.17
		伸 び	加熱前の値の 80% 以上	
	シース	引張強さ	加熱前の値の 85% 以上	
		伸 び	加熱前の値の 80% 以上	
耐油性	絶縁体	引張強さ	浸油前の値の 85% 以上	JIS C 3005 4.18
		伸 び	浸油前の値の 85% 以上	
	シース	引張強さ	浸油前の値の 80% 以上	
		伸 び	浸油前の値の 60% 以上	
耐巻付加熱性		表面にひび、割れを生じないこと		JIS C 3005 4.19
耐低温巻付性		表面にひび、割れを生じないこと		JIS C 3005 4.20
耐 寒 性		試料片が破損しないこと		JIS C 3005 4.22
耐加熱変形性		厚さの減少率50%以下		JIS C 3005 4.23
難 燃 性		60秒以内で自然に消えること		JIS C 3005 4.26.2 b)