

殿

仕 様 書

仕様書番号 FJS-F-2-技-93-336(10)

品 名	VVF	
	2×5.5mm ²	2×8mm ²
	3×5.5mm ²	3×8mm ²



富士電線工業株式会社

平成 5年12月22日 制定	仕 様 書 V V F	起案作成	技術部
令和 4年 9月21日 改定		発行責任者	技術部長

1. 適用範囲

この仕様書は、富士電線工業株式会社が製造するビニル絶縁ビニルシースケーブル平形（記号；VVF）の次のサイズのものについて規定する。

2 × 5.5 mm² 2 × 8 mm² 3 × 5.5 mm² 3 × 8 mm²

2. 適用規格

J I S C 3 3 4 2 600Vビニル絶縁ビニルシースケーブル

3. 適合証明書番号およびJISマーク

(1) VVFの適合証明書番号は、次のとおりである。

J E T 1 3 4 2 - 1 2 0 0 4 - 1 0 0 7

(2) VVFのJISマーク表示品とし、認証番号は次のとおりである。

J E 0 5 0 7 0 0 8

4. 構造

付表1による。

5. 特性

付表2による。

6. 試験方法

付表2による。

7. 包装・荷姿

VVFは1条ずつタバ巻又はドラム巻とし、運搬中損傷のない様に適当な荷造りを施す。

8. 環境負荷物質

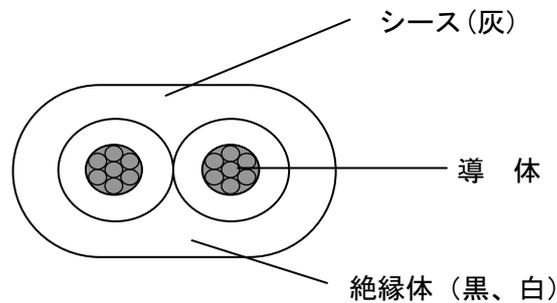
VVFは、カドミウム・鉛・六価クロム・水銀及びその化合物を含有していません。

VVF 2芯

付表1-1 構造

項目		5.5mm ²	8mm ²	
導体	素線構成 (本/mm)	7/1.0	7/1.2	
	素線径 (mm)	1.000 ± 0.030	1.200 ± 0.030	
	外径 (mm)	約 3.0	約 3.6	
絶縁体 (塩化ビニル混合物)	厚さ	標準 (mm)	1.00	1.20
		平均 (mm)	0.90 以上	1.08 以上
		部分最小 (mm)	0.80 以上	0.96 以上
	外径 (mm)	5.0±0.20	6.0±0.35	
シース (塩化ビニル混合物)	厚さ	標準 (mm)	1.50	
		平均 (mm)	1.35 以上	
		部分最小 (mm)	1.20 以上	
	仕上外径 (mm)	8.0 (±0.5) × 13.0 (±0.8)	9.0 (±0.6) × 15.0 (±1.0)	
表面表示	VV (サイズ) JE0507008 ㊞ JET <PS>E FUJI E.W.C 製造年 LFV-R			

断面図



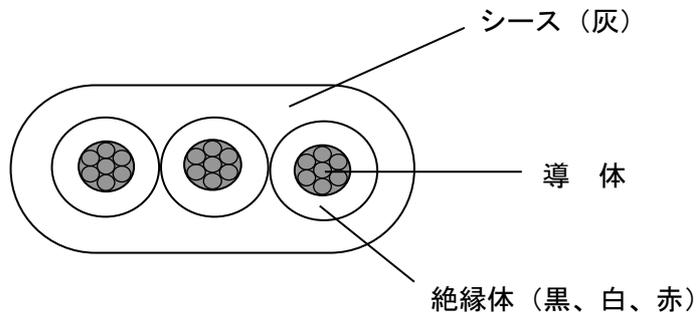
※LFV:鉛フリービニル、 -R:RoHS指令対応

VVF 3芯

付表1-2 構造

項目		5.5mm ²	8mm ²	
導体	素線構成 (本/mm)	7/1.0	7/1.2	
	素線径 (mm)	1.000 ± 0.030	1.200 ± 0.030	
	外径 (mm)	約 3.0	約 3.6	
絶縁体 (塩化ビニル混合物)	厚さ	標準 (mm)	1.00	1.20
		平均 (mm)	0.90 以上	1.08 以上
		部分最小 (mm)	0.80 以上	0.96 以上
	外径 (mm)	5.0±0.20	6.0±0.35	
シース (塩化ビニル混合物)	厚さ	標準 (mm)	1.50	
		平均 (mm)	1.35 以上	
		部分最小 (mm)	1.20 以上	
	仕上外径 (mm)	8.0 (±0.5) × 18.0 (±0.8)	9.0 (±0.6) × 21.0 (±1.0)	
表面表示	VV (サイズ) JE0507008 ㊞ JET <PS>E FUJI E.W.C 製造年 LFV-R			

断面図



※LFV : 鉛フリービニル、 -R : RoHS指令対応

V V F

付表2 特 性

項 目		規 格 値		試 験 方 法
導体抵抗	5.5 mm ²	3.33 Ω/km 以下		JIS C 3005 4.4
	8 mm ²	2.31 Ω/km 以下		JIS C 3005 4.4
耐電圧 (水 中)		1500Vに1分間耐えること		JIS C 3005 4.6 a)
絶 縁 抵 抗		50 MΩkm 以上		JIS C 3005 4.7.1
引張強さ・伸び	絶縁体	引張強さ	10 MPa 以上	JIS C 3005 4.16
		伸 び	100% 以上	
	シース	引張強さ	10 MPa 以上	
		伸 び	120% 以上	
耐加熱性	絶縁体	引張強さ	加熱前の値の85% 以上	JIS C 3005 4.17
		伸 び	加熱前の値の80% 以上	
	シース	引張強さ	加熱前の値の85% 以上	
		伸 び	加熱前の値の80% 以上	
耐油性	絶縁体	引張強さ	浸油前の値の85% 以上	JIS C 3005 4.18
		伸 び	浸油前の値の85% 以上	
	シース	引張強さ	浸油前の値の80% 以上	
		伸 び	浸油前の値の60% 以上	
耐巻付加熱性		表面にひび、割れを生じないこと		JIS C 3005 4.19
耐低温巻付性		表面にひび、割れを生じないこと		JIS C 3005 4.20
耐 寒 性		試料片が破損しないこと		JIS C 3005 4.22
耐加熱変形性		厚さの減少率50%以下		JIS C 3005 4.23
難 燃 性		60秒以内で自然に消えること		JIS C 3005 4.26.2 b)