

殿

仕 様 書

仕様書番号 FJS-F-2-技-96-077(8)

品 名 VVF

3×1.6mm(BWG)(RWG)
3×2.0mm(BWG)(RWG)
3×2.6mm(BWG)



富士電線工業株式会社

平成 8 年 4 月 1 0 日 制定	仕 様 書 V V F	起案作成	技術部
令和 3 年 8 月 2 日 改定		発行責任者	技術部長

1. 適用範囲

この仕様書は、富士電線工業株式会社が製造するビニル絶縁ビニルシースケーブル平形（記号；VVF）の次のサイズのものについて規定する。

3 × 1 . 6 mm (BWG) (RWG)
3 × 2 . 0 mm (BWG) (RWG)
3 × 2 . 6 mm (BWG)

2. 適用規格

J I S C 3 3 4 2 600Vビニル絶縁ビニルシースケーブル

3. 適合証明書番号およびJISマーク

(1) VVFの適合証明書番号は、次のとおりである。

J E T 1 3 4 2 - 1 2 0 0 4 - 1 0 0 7

(2) VVFのJISマーク表示品とし、認証番号は次のとおりである。

J E 0 5 0 7 0 0 8

4. 構造

付表1による。

5. 特性

付表2による。

6. 試験方法

付表2による。

7. 包装・荷姿

VVFは1条ずつタバ巻又はドラム巻とし、運搬中損傷のない様に適当な荷造りを施す。

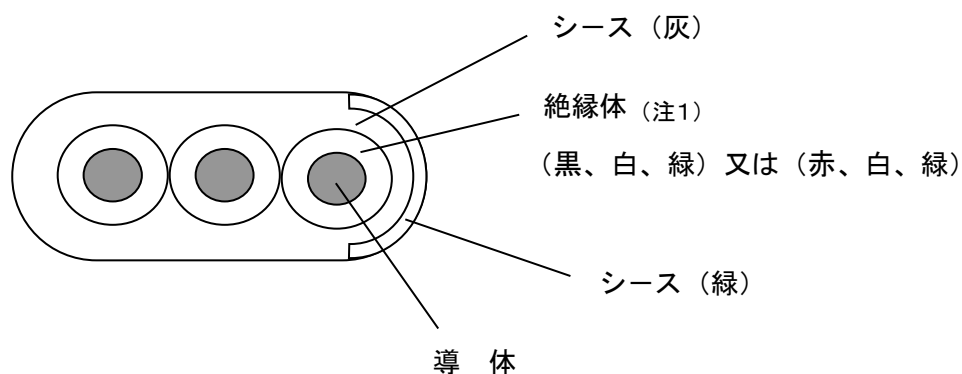
8. 環境負荷物質

VVFは、カドミウム・鉛・六価クロム・水銀及びその化合物を含有していません。

V V F 3 心 (B W G) (R W G)

付表 1 構 造

項 目		1 . 6 mm	2 . 0 mm	2 . 6 mm
導 体	導 体 径 (mm)	1 . 600±0 . 030	2 . 000±0 . 030	2 . 600±0 . 030
絶縁体 〔塩化ビニル 混 合 物〕	厚 さ	標 準 (mm)	0 . 80	
		平 均 (mm)	0 . 72 以上	
		部分最小 (mm)	0 . 64 以上	
	外 径 (mm)		3 . 20±0 . 20	3 . 60±0 . 20
シース 〔塩化ビニル 混 合 物〕	厚 さ	標 準 (mm)	1 . 50	
		平 均 (mm)	1 . 35 以上	
		部分最小 (mm)	1 . 20 以上	
	仕 上 外 径 (mm)		6 . 2 (±0 . 4) × 12 . 6 (±0 . 8)	6 . 6 (±0 . 5) × 13 . 8 (±0 . 8)
表面表示		VV (サイズ) JE0507008 ㊞ JET <PS>E FUJI E . W . C 製造年 LFV-R		

断 面 図

※ L F V : 鉛フリービニル、 - R : R o H S 指令対応

(注 1) 3 × 2 . 6 mm は (黒、白、緑) のみ

V V F

付表2 特 性

項 目			規 格 値	試 験 方 法
導体抵抗		1. 6 mm	8. 9 2 Ω／km 以下	JIS C 3005 4. 4
		2. 0 mm	5. 6 5 Ω／km 以下	
		2. 6 mm	3. 3 5 Ω／km 以下	
耐電圧（水 中）			1 5 0 0 Vに1分間耐えること	JIS C 3005 4. 6 a)
絶 縁 抵 抗			5 0 MΩkm 以上	JIS C 3005 4. 7. 1
引張強さ・伸び	絶縁体	引張強さ	1 0 M P a 以上	JIS C 3005 4. 16
		伸 び	1 0 0 % 以上	
	シース	引張強さ	1 0 M P a 以上	
		伸 び	1 2 0 % 以上	
耐加熱性	絶縁体	引張強さ	加熱前の値の 8 5 % 以上	JIS C 3005 4. 17
		伸 び	加熱前の値の 8 0 % 以上	
	シース	引張強さ	加熱前の値の 8 5 % 以上	
		伸 び	加熱前の値の 8 0 % 以上	
耐油性	絶縁体	引張強さ	浸油前の値の 8 5 % 以上	JIS C 3005 4. 18
		伸 び	浸油前の値の 8 5 % 以上	
	シース	引張強さ	浸油前の値の 8 0 % 以上	
		伸 び	浸油前の値の 6 0 % 以上	
耐 巻 付 加 熱 性			表面にひび、割れを生じないこと	JIS C 3005 4. 19
耐 低 温 巻 付 性			表面にひび、割れを生じないこと	JIS C 3005 4. 20
耐 寒 性			試料片が破損しないこと	JIS C 3005 4. 22
耐 加 熱 変 形 性			厚さの減少率5 0 %以下	JIS C 3005 4. 23
難 燃 性			6 0 秒以内に自然に消えること	JIS C 3005 4. 26. 2 b)