

【用途】 アーク溶接機の手元側に使用されています。

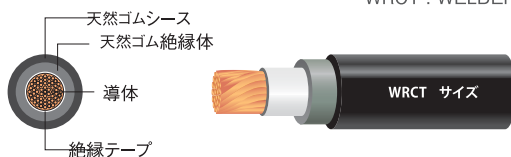
■ 溶接機ホルダ用天然ゴム絶縁天然ゴムシースケーブル(WRCT)

【特長】 柔軟性をもたせた超可とう性の導体を採用。耐寒性にも優れています。

認証区分	規格・区分	認証番号
JIS	C 3404 : 14mm ² ～100mm ²	—
JCS	—	—
電気用品安全法	—	—

WRCT : WELDER RUBBER CAB-TYRE

【構造】



- 柔軟仕様により絶縁体がずれ、導体が露出する場合がございます。
感電等の危険性がございますので、ご使用時は十分ご注意ください。

【仕様】 (使用温度、許容電流 及び 曲げ半径の詳細については、技術資料をご参照下さい。)

サイズ (mm)	導体		絶縁体		シース 標準 厚さ (mm)	仕上 外径 (mm)	製品質量(ドラム質量込み)				把寸法(100巻)			使用温度(℃)			許容電流 (A)			導体 抵抗 (Ω/km)	曲げ 半径 (mm) (以上)
	構成 (本/mm)	外径 (mm)	標準 厚さ (mm)	標準 厚さ (mm)			100m巻き		200m巻き		内径 (mm)	外径 (mm)	高さ (mm)	最高	最低温度						
							kg	(ドラム)	kg	(ドラム)					固定	移動					
22	7/7/22/0.16	7.1	1.0	1.6	12.5	35.5	—	87	3-2	250	440	135	60	-60	-40	120	134	169	0.844	100	
38	7/7/38/0.16	9.2	1.0	1.8	15.0	52.5	—	118	3-5	250	490	160				169	189	239	0.496	120	
50	7/7/50/0.16	10.5	1.0	2.0	16.7	84.5	3-2	152	3-5	250	520	170				199	222	281	0.389	134	
60	7/7/60/0.16	11.4	1.0	2.0	17.6	94.0	3-2	181	4-5	—	—	—				230	257	325	0.311	141	

※(第14版より)許容電流値の見直し実施

(1)許容電流値は、JCS0168-1より算出

(2)使用率は、内線規程3330節-1より算出

※絶縁物の許容温度は60℃

表面表示	WRCT (サイズ) FUJI E.W.C
------	-----------------------

		線種	絶縁	シース	特長
WCT	導線用1種	0.45	—	天然	—
WRCT	ホルダ用1種	0.16	天然	天然	2層構造、柔らかい